	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament ABS-FX	ID Dokumentu	ABS-FX
		Data wydania	21.08.2017
		Data aktualizacji	23.04.2019
		Strona	1 z 5

1. Identyfikacja substancji / mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

- | | |
|----------------------------|--|
| a. Nazwa handlowa produktu | Filament ABS-FX 1,75; Filament ABS-FX 2,85, |
| b. Zastosowanie | przetwórstwo termiczne w procesie druku trójwymiarowego. |
| c. Typ chemiczny | tworzywo termoplastyczne. |
| d. Adres producenta | FINNOTECH Sp. z o.o.
ul. Kolisty 25
40-486 Katowice |
| e. Numer telefonu | +48 606 140 096
(pon. – pt. od 9 ⁰⁰ do 15 ⁰⁰ [GMT + 01:00]) |

2. Identyfikacja zagrożeń


W myśl obowiązujących przepisów (rozporządzenie (WE) nr1272/2008) produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny

Wpływ nadmiernej ekspozycji:

- | | |
|---------------------|--|
| a. Kontakt z oczami | w postaci stałej lub pyłu może powodować podrażnienie lub uszkodzenie rogówki w wyniku działania mechanicznego. |
| b. Kontakt ze skórą | zasadniczo nie podrażnia skóry; możliwe uszkodzenia mechaniczne; możliwe poparzenia w wyniku kontaktu ze stopionym materiałem. |
| c. Spożycie | mało prawdopodobne ze względu na stan fizyczny. |
| d. Wdychanie | wdychanie oparów uwolnionych z nagrzanego materiału lub pyłów materiału może powodować podrażnienie układu oddechowego. |

3. Skład / informacja o składnikach

	Numer CAS	Zawartość
a. Akrylonitrylo-butadieno-styren	9003-56-9	93-97%
b. Typowe stabilizatory	-	0-3 %
c. Typowe smary	-	0-5 %
d. Barwnik	-	2-3 %

	Karta charakterystyki mieszanej Gatunek: Filament ABS-FX	ID Dokumentu	ABS-FX
		Data wydania	21.08.2017
		Data aktualizacji	23.04.2019
		Strona	2 z 5

4. Pierwsza pomoc


- a. Kontakt z oczami natychmiast przepłukać dużą ilością wody, również pod powiekami, przynajmniej przez 15 minut; natychmiast wezwać lekarza.
- b. Kontakt ze skórą zasadniczo nie podrażnia skóry; po kontakcie z gorącym materiałem, szybko przepłukać skórę zimną wodą w miejscu narażenia przez przynajmniej 15 minut; w przypadku utrzymywania się podrażnienia wezwać lekarza.
- c. Spożycie w przypadku wystąpienia wymiotów, obniżyć głowę w celu uniknięcia zadławienia; nigdy nie podawać doustnie osobą nieprzytomnym jakichkolwiek środków; natychmiast wezwać lekarza
- d. Wdychanie zapewnić osobom narażonym dostęp do świeżego powietrza; jeżeli konieczne, zastosować sztuczne oddychanie i natychmiast wezwać lekarza.

5. Postępowanie w przypadku pożaru

- a. Odpowiednie środki gaśnicze woda; środki gaśnicze odpowiednie do warunków otoczenia.
- b. Nieodpowiednie środki gaśnicze brak dostępnych informacji.
- c. Niebezpieczne produkty spalania podrażniające gazy; gęsty dym.
- d. Specjalne wyposażenie ochronne dla straży pożarnej jak w przypadku każdego pożaru: indywidualny izolujący aparat oddechowy, pełna odzież ochronna.
- e. W przypadku pożaru schłodzić pojemniki z materiałem rozproszonym strumieniem wody.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- a. Indywidualne środki ostrożności zapobiegać ryzyku poślizgnięcia poprzez mechaniczne zbieranie materiału.
- b. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska nie dopuszczać do przedostania się materiału do wód powierzchniowych lub systemu kanalizacji; nie dopuszczać do zanieczyszczenia wód gruntowych materiałem.
- c. Usuwanie skażenia mechanicznie zebrać materiał do oznakowanego pojemnika w celu utylizacji jako odpad chemiczny

	Karta charakterystyki mieszanki Gatunek: Filament ABS-FX	ID Dokumentu	ABS-FX
		Data wydania	21.08.2017
		Data aktualizacji	23.04.2019
		Strona	3 z 5

7. Postępowanie z substancjami oraz ich magazynowanie


- a. Bezpieczne postępowanie unikać gromadzenia się pyłów; szczelnie zamykać pojemniki z materiałem; chronić materiał przed wilgocią.
- b. Bezpieczne magazynowanie przechowywać materiał w dobrze wentylowanym pomieszczeniu; chronić materiał przed wilgocią.

8. Kontrola zagrożenia / środki ochrony indywidualnej

- a. Techniczne środki kontroli gdzie jest to możliwe, stosować lokalną wentylację wyciągową i dobrą wentylację ogólną; zapewnić wystarczającą wentylację wyciągową w miejscach powstawania pyłu.
- b. Środki ochrony osobistej
- ochrona oczu okulary ochronne z osłonami bocznymi.
 - ochrona skóry i ciała odzież ochronna.
 - ochrona dróg oddechowych w większości przypadków nie ma konieczności stosowania ochrony dróg oddechowych; jednak w przypadku braku wystarczającej wentylacji należy stosować certyfikowaną maskę z filtrem pyłów i gazów;
 - ochrona rąk w przypadku narażenia na kontakt ze stopionym materiałem: rękawice termoodporne.
- c. Parametry dotyczące kontroli niektóre dodatki stosowane w produkcji mogą posiadać wytyczne dotyczące narażenia, jednak w przypadku normalnych warunków przetwarzania materiału nie powinno dojść do uwolnienia się niebezpiecznych związków w postaci gazów.

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

- a. Postać włókno.
- b. Zapach prawie bezwonne
- c. pH neutralny.
- d. Gęstość 1,06 g/cm³
- e. Temperatura rozkładu brak danych.
- f. Ciśnienie pary nie dotyczy w warunkach normalnych.
- g. Gęstość pary nie dotyczy w warunkach normalnych.
- h. Rozpuszczalność w wodzie nierozpuszczalny.
- i. Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach rozpuszczalny w THF, acetonie i podobnych rozpuszczalnikach.

	Karta charakterystyki mieszanej Gatunek: Filament ABS-FX	ID Dokumentu	ABS-FX
		Data wydania	21.08.2017
		Data aktualizacji	23.04.2019
		Strona	4 z 5

10. Stabilność i reaktywność

- | | |
|-----------------------------------|--|
| a. Stabilność chemiczna | stabilny w warunkach normalnych |
| b. Unikać warunków | unikać otwartego ognia i przechowywania w temperaturze powyżej 60°C. |
| c. Materiały niezgodne | nieznane. |
| d. Niebezpieczny produkt rozkładu | nie podano. |
| e. Niebezpieczna polimeryzacja | nie występuje. |

11. Informacje toksykologiczne

- | | |
|-------------------------------|--|
| a. Główne drogi narażenia | kontakt z oczami lub skórą; wdychanie; spożycie. |
| b. Efekty narażenia lokalnego | patrz punkt 2. (Identyfikacja zagrożeń) |
| c. Toksyczność ostra | niedostępne. |
| d. Efekty mutagenne | niedostępne. |


12. Informacje ekologiczne

- | | |
|------------------------------------|--|
| a. Toksyczność | nie stwierdzono silnej toksyczności, jednak materiał, który przedostał się do środowiska wodnego może powodować mechaniczne działania niepożądane. |
| b. Trwałość i zdolność do rozkładu | spodziewana degradacja w wyniku ekspozycji na światło słoneczne; nie należy się spodziewać biodegradacji. |
| c. Zdolność do bioakumulacji | bioakumulacja nie jest spodziewana z powodu wysoką masą cząsteczkową. |
| d. Mobilność w glebie | oczekuje się pozostania materiału w glebie; w środowisku wodnym materiał zatoni i pozostanie w osadach. |

13. Uwagi dotyczące utylizacji

Nie wyrzucać do kanalizacji, wody lub zakopywać w ziemi. Wszelkie metody usuwania odpadów muszą być zgodne ze wszystkimi krajowymi i lokalnymi przepisami prawa, które to regulacje mogą się różnić w różnych miejscach. Charakterystyki odpadów oraz zgodność procesu ich usuwania z przepisami prawa leżą wyłącznie w gestii wytwórców odpadów.

W przypadku niewykorzystanego i nieskażonego produktu preferowane opcje obejmują wysłanie do licencjonowanego recyklingu, odzysku, spalarni lub innego zakładu zajmującego się termicznym usuwaniem odpadów.

	<p style="text-align: center;">Karta charakterystyki mieszaniny</p> <p style="text-align: center;">Gatunek: Filament ABS-FX</p>	ID Dokumentu	ABS-FX
		Data wydania	21.08.2017
		Data aktualizacji	23.04.2019
		Strona	5 z 5

14. Informacje o transporcie

Nie sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

15. Informacje dotyczące przepisów

Ten produkt jest zgodny z wymaganiami amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska Stanów Zjednoczonych w sprawie TSCA.

Ten produkt jest zgodny z wymogami rezolucji Parlamentu Europejskiego (WE) nr. 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rozporządzenia REACH (rejestr urzędowy Unii Europejskiej L396 ze zmianami w rejestrze urzędowym UE nr L136).

16. Inne informacje

Produkt należy przechowywać i używać zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami higieny przemysłowej i zgodnie ze wszystkimi mającymi zastosowanie przepisami prawa. Informacje podane w niniejszym dokumencie oparte są na wiedzy posiadanej w obecnym momencie z punktu widzenia wymogów bezpieczeństwa i zostały przytoczone na podstawie informacji udostępnionych przez producenta/ów składnika/ów. Nie powinny być zatem interpretowane jako gwarancja określonych właściwości.